

## Zusammenstellung Technische Daten für LEO

Die Teile werden im Vakuuminjektionsverfahren mit Vinylesterharz und Glasmatte hergestellt.  
Nachfolgend Technische Daten dieser Laminate. Es sind überall die Werte am unteren Ende der Skala angegeben, in der Praxis sind sie meistens besser.

	Prüfnorm	Einheit	Wert für RTM
<b>Glasgehalt</b>		%	30-40
<b>Dichte</b>	g/m <sup>3</sup>		1.65
<b>Zugfestigkeit</b>	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	140-170
<b>Druckfestigkeit</b>	DIN 53454	N/mm <sup>2</sup>	160
<b>Biegefestigkeit</b>	DIN 53452	N/mm <sup>2</sup>	180-250
<b>E-Modul</b>	DIN 53457	N/mm <sup>2</sup>	10-12000
<b>Kerbschlagzähigkeit</b>	DIN 53453	N/mm <sup>2</sup>	120-200
<b>Einsatztemperatur</b>		°C	-40 bis +100
<b>Längenausdehnungskoeffizient</b>	DIN 52328	mm/°C	25-30x10 <sup>-6</sup>
<b>Wasseraufnahme bei Wasserlagerung</b>	DIN 33495	%	< 100 mg
<b>Brennbarkeit</b>	EN 45545		HL 3

Quellen: Wernli AG / eigene Messungen, Mäder, Büfa